

Zatrudnienie

Kursy na Maszyny CNC Możliwości Zatrudnienia

| STANOWISKO PRACY | ZAKRES OBOWIĄZKÓW | WYMAGANE UMIEJĘTNOŚCI/WYKSZTAŁCENIE | |
|--|--|-------------------------------------|--|
| OPERATOR MASZYN | Ładunek i rozładunek obrabianych części, monitoring procesu maszynowego, kontrola jakości wytworzonych części, wprowadzanie danych z procesu kontroli jakości do tabel statystycznych. | UMIEJĘTNOŚCI | Regularne sprawdzanie operacji oraz ogólna wiedza na temat obróbki. |
| | | WYKSZTAŁCENIE | Ukończony program techniczny w szkole zawodowej lub na uczelni państwowej. |
| USTAWIACZ MASZYN | Ustawienie osprzętu i narzędzi tnących, operowanie maszyn, wyznaczanie i wprowadzanie poprawek (offset) i wartości kompensacyjnych w celu wyeliminowania niezgodności, testowanie programu, korekta błędów w oprzyrządowaniu i oprogramowaniu. | UMIEJĘTNOŚCI | Gruntowna znajomość obróbki skrawaniem oraz rozumienie zasad programowania CAM i funkcjonowania maszyn. |
| | | WYKSZTAŁCENIE | Ukończony program techniczny w szkole zawodowej lub na uczelni państwowej. Doświadczenie w obróbce z gruntowną znajomością maszyn CNC. |
| WYTWÓRCA NARZĘDZI | Montowanie i ustawianie standardowych narzędzi, produkowanie narzędzi specjalistycznych oraz naprawa narzędzi uszkodzonych. | UMIEJĘTNOŚCI | Dobra znajomość obróbki maszyn, znajomość maszyn sterowanych komputerowo (CNC machines), umiejętność czytania i przygotowywania rysunku technicznego. |
| | | WYKSZTAŁCENIE | Specjalistyczne szkolenie zawodowe. Praktyka zawodowa. |
| PROGRAMISTA | Przygotowanie programów i instrukcji do ustawiania maszyn. | UMIEJĘTNOŚCI | Znajomość geometrii i trygonometrii; dogłębna znajomość obróbki skrawaniem; rysunek techniczny; zastosowanie programów: AutoCad i Master Cam; praktyka zawodowa. |
| | | WYKSZTAŁCENIE | Szkolenie w wyższej szkole zawodowej w kierunku maszyn CNC i oprogramowania komputerowego. |
| KOORDYNATOR PROCESU PRODUKCYJNEGO | Ustalanie, które sekwencje oraz procesy mechaniczne powinny być użyte i przez jakie maszyny, wybór odpowiednich narzędzi tnących oraz uchwytów trzymających obrabianych części, przygotowywanie arkuszy operacyjnych. | UMIEJĘTNOŚCI | Znajomość procesu obróbki skrawaniem, doświadczenie w przemyśle wytwórczym. |
| | | WYKSZTAŁCENIE | Studia wyższe w przemyśle wytwórczym (preferowane). |
| CNC MANAGER OR SUPERVISOR | Nadzorowanie operacji numeryczno-kontrolnych, zatrudnianie i szkolenie personelu oraz podział pracy, współpraca z innymi działami, ewaluacja i wprowadzenie nowych narzędzi CNC oraz oprogramowania CAD/CAM. | UMIEJĘTNOŚCI | Zarządzanie i organizacja; znajomość maszyn; doświadczenie w operowaniu i programowaniu numeryczno-kontrolnym CNC. |
| | | WYKSZTAŁCENIE | Studium lub studia wyższe. |

Edukacja, która działa!

BIR jest policealną szkołą o profilu językowym i techniczno-biznesowym. BIR kształci studentów już od 1993 roku i cieszy się dużą popularnością wśród studentów z Chicago i całych Stanów Zjednoczonych Ameryki.

Niskie czesne i nieoprocentowane plany spłat.

Dla osób kwalifikujących się możliwość ubiegania się o federalną i stanową pomoc jak również stypendia.

Zadzwoń do BIR i porozmawiaj z przedstawicielem szkoły o swojej przyszłości!

Telefon: 773-866-0111

lub email: contact@birtraining.edu

Możliwość ubiegania się i transferu wizy M1 dla studentów międzynarodowych. Trzy lokalizacje w Chicago i warsztaty fabryczne.

Główna siedziba szkoły:

3601 W. Devon Ave., Chicago, IL 60659

Pozostałe lokalizacje:

828 S. Wabash Ave., Chicago, IL 60605

6240 W. Belmont Ave., Chicago, IL 60634

5338 N. Northwest Highway, Chicago, IL 60630
(warsztaty fabryczne)

*Nie wszystkie kursy prowadzone są we wszystkich lokalizacjach



BIR Training Center

Education that works!

773-977-0111 | www.birtraining.edu

Nasze programy posiadają akredytację NCA i licencję ISBE

Effective Date: August 25, 2011

Date Published: 08.25.11

BIR Training Center

Education that works!

Kursy na Maszyny CNC



Some of these photos depict actual BIR students and graduates.

773-977-0111 | www.birtraining.edu

Kursy na maszyny CNC

Czym jest CNC (komputerowe sterowanie numeryczne)?

Urządzenia sterowane komputerowo służą do wytwarzania większości produktów począwszy od samochodów i i-podów aż po szczoteczki do zębów i telewizory. Skomputeryzowana produkcja jest również znana pod nazwą CNC (Computer Numerical Control - komputerowe sterowanie numeryczne). Przykładami maszyn CNC są frezarki, tokarki, współrzędnościowe maszyny pomiarowe (CMM – Coordinate Measuring Machines), obrabiarki elektroiskrowe (EDM - Electrical Discharge Machine), maszyny laserowe i inne.

BIR: Lider w szkoleniach CNC

Rozpoczęty w 1993 program nauczania CNC w BIR Training Center przekształcił się w jeden z najlepszych w Chicago i całych Stanach Zjednoczonych Ameryki. Przy zatrudnieniu właściciele fabryk preferują pracowników z praktycznym doświadczeniem, które studenci BIR Training zdobywają podczas warsztatów zawodowych prowadzonych w szkolnym, wysoko skomputeryzowanym laboratoriun technicznym. Studenci szkoły stali się cennym zasobem dla środowiska fabrycznego w Chicago i okolicach, czego rezultatem jest zatrudnianie tysięcy absolwentów i studentów. Stanowią oni również fundament do rozwijania dobrych związków partnerskich i nawiązywania bliższej współpracy. Kiedy właściciele fabryk poszukują pracowników na stanowiska, pierwsze kroki kierują do BIR Training Center. Szkoła oferuje trzy programy zakończone certyfikatami:

- **(M1):** Wszechstronne szkolenie CNC - łączy w sobie przyszłościowe szkolenie połączone z programami używanymi w CNC, CMM, CAD / CAM
- **(M2):** Technologia Maszyn CNC - zaawansowane umiejętności w CNC w połączeniu z CAD/CAM
- **(M3):** Podstawowa obsługa maszyn CNC- praca na wybranych maszynach

BIR jest autoryzowaną placówką szkoleniową takich oprogramowań jak GeoPath, MazaCam, Cad/Cam.

Wysoki poziom szkolenia w zakresie oprogramowania Geopath pozwala studentom BIR Training na otrzymanie Certificatu Programatora GeoPath, który wydawany jest przez Solutionware Corporation.



Kariera w CNC

Zapotrzebowanie na programistów i operatorów maszyn CNC jest ogromne i ciągle wzrasta. BIR przygotowuje studentów do pracy w roli operatorów maszyn, ustawiaczy i programistów. Nauka komputerowego sterowania numerycznego to nie tylko atrakcyjna droga do sukcesu dla mężczyzn ale również dla kobiet.

Programy CNC zakończone uzyskaniem certyfikatu

M1: Programowanie maszyn we wszystkich zakresach
Długość programu: w pełnym wymiarze 16 miesięcy, w niepełnym wymiarze godzin 27 miesięcy, 34 kredytów

W indywidualnych przypadkach czas trwania programu może się różnić

| | | | |
|-----------|--|--|------------|
| SEMESTR 1 | COM 100 Rysunek techniczny i kontrola jakości (2 Kredyty) | ABM 100 Przegląd zagadnień matematycznych (2 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 2 | CIT 090 Podstawy komputerów z obsługą klawiatury (3 Kredyty) | COM 090 Matematyka stosowana (2 Kredyty) | |
| SEMESTR 3 | COM 101 MasterCam I: projektowanie (3 Kredyty) | COM 103 CNC Frezarki G-kody ustawianie i operowanie (2 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 4 | COM 102 CNC Tokarki G-kody ustawianie i operowanie (2 Kredyty) | COM 203 CNC Frezarki G-kody programowanie (2 Kredyty) | |
| SEMESTR 5 | COM 202 CNC Tokarki G-kody programowanie (2 Kredyty) | COM 303 Mastercam II: CNC programowanie (3 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 6 | COM 104 CMM (WSPÓLRZĘDNOŚCIOWA MASZYNA POMIAROWA) ustawianie i operowanie (2 Kredyty) | COM 105 Operowanie w systemie konwersacyjnym (2 Kredyty) | |
| SEMESTR 7 | COM 204 Zaawansowana Obsługa Maszyn CMM (2 Kredyty) | COM 205 Programowanie w systemie konwersacyjnym (2 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 8 | COM 310 Perspektywy zatrudnienia i kariery w CNC (3 Kredyty) | | |

M2: Ustawianie maszyn z elementami programowania
Długość programu: w pełnym wymiarze 12 miesięcy, w niepełnym wymiarze godzin 21 miesięcy, 26 kredytów

W indywidualnych przypadkach czas trwania programu może się różnić

| | | | |
|-----------|---|--|------------|
| SEMESTR 1 | COM 100 Rysunek techniczny i kontrola jakości (2 Kredyty) | ABM 100 Przegląd zagadnień matematycznych (2 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 2 | CIT 090 Podstawy komputerów z obsługą klawiatury (3 Kredyty) | COM 090 Matematyka stosowana (2 Kredyty) | |
| SEMESTR 3 | COM 101 MasterCam I: projektowanie (3 Kredyty) | COM 103 CNC Frezarki G-kody ustawianie i operowanie (2 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 4 | COM 102 CNC Tokarki G-kody ustawianie i operowanie (2 Kredyty) | COM 203 CNC Frezarki G-kody Programowanie (2 Kredyty) | |
| SEMESTR 5 | COM 202 CNC Tokarki G-kody programowanie (2 Kredyty) | COM 303 Mastercam II: CNC programowanie (3 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 6 | COM 310 Perspektywy zatrudnienia i kariery w CNC (3 Kredyty) | | |



Już dzisiaj zadzwoń do BIR pod numer telefonu 773-866-0111 lub odwiedź naszą stronę internetową www.birtraining.edu
Przyjdź do jednej z naszych trzech lokalizacji!

BIR Training Center
Education that works!

M3: Podstawowa obsługa maszyn
Długość programu: w pełnym wymiarze 9 miesięcy, w niepełnym wymiarze godzin 12 miesięcy, 14 kredytów

| | | | |
|-----------|---|---|------------|
| SEMESTR 1 | COM 100 Rysunek techniczny i kontrola jakości (2 Kredyty) | COM 090 Matematyka stosowana (2 Kredyty) | 15 Tygodni |
| SEMESTR 2 | CIT 090 Podstawy komputerów z obsługą klawiatury (3 Kredyty) | COM 102 CNC Tokarki G-kody ustawianie i operowanie (2 Kredyty) | |
| SEMESTR 3 | COM 202 CNC Tokarki G-kody programowanie (2 Kredyty) | | 15 Tygodni |
| SEMESTR 4 | COM 310 Perspektywy zatrudnienia i kariery w CNC (3 Kredyty) | | |

Informacje na temat programu

Zajęcia praktyczne w fabryce

Zajęcia prowadzone są w szkolnym, wysoko skomputeryzowanym laboratoriun technicznym.

Rozkład zajęć

W tygodniu: 4-5 razy lub 2-3 razy
Weekend: sobota i niedziela

Wielkość klas

Zajęcia teoretyczne: 14 studentów
Zajęcia praktyczne: 9 studentów

Inne

Dodatkowa pomoc z zakresu: matematyki, języka angielskiego oraz obsługi komputera.

Dofinansowanie

BIR oferuje niskie czesne i nieoprocentowane plany spłat. Osoby kwalifikujące się mogą otrzymać federalną i stanową pomoc finansową. Możliwość korzystania z benefitu G.I.Bill dla weteranów Stanów Zjednoczonych.